

瑞晶電子股份有限公司

簡介

瑞晶電子股份有限公司成立於民國 95 年 11 月 10 日，為台灣力晶半導體股份有限公司與日本爾必達(Elpida)共同合資之 12 吋晶圓製造廠。主要經營團隊由力晶派任，爾必達亦派駐高階主管協助營運。融合日本研發實力與台灣製造效能的瑞晶電子，將專業製造高密度、高性能 DRAM(動態隨機存取記憶體)，不僅擁有最先進製程技術，更具備世界級水準之產品良率及品質。

瑞晶電子除擁有領先技術、最低成本與穩定的產品品質外，在競爭激烈的 DRAM 產業中已取得長期立足點，並展現最佳的生產競爭力。為了滿足客戶及各種市場需求，瑞晶電子將持續開發更多先進製程技術以提供客戶更高品質更準確之產品來擴大客戶之市占率，強化客戶之競爭力，及提供客戶最佳之成本優勢。

瑞晶於建廠規劃之初，即以基於對環境生態保護、永續發展與能資源減廢的企業社會責任，衍生公司環保整體規劃作為、及污染防制措施規劃之實施理念。藉由環安衛管理系統之貫徹實施，保持與員工、顧客、廠商及社會大眾之溝通管道，必能創造員工及社會更好的生活品質，與達成企業永續經營之最終目的。

PFC local scrubber



PFC氣體排放減量方法，為建立PFC Local Scrubber選選制度，並透過檢測驗收程序，確保使用PFC之製程機台均全數加裝有效處理設備(Local Scrubber)

離心式冰水主機：冰水系統運轉最適節能操作技術



蓄熱式VOC燃燒設備(RTO)：VOC燃燒設備由直燃式改成蓄熱式



瑞晶節能減碳行動方案宣言

陳正坤 stephenc
總經理室 8888
2008/11/07 上午 11:55
收件人: 全體員工(即部級以上主管發送)
副件抄送:
主旨: 瑞晶節能減碳宣言

瑞晶節能減碳宣言

台灣近年來，暖冬頻繁、颱風/暴雨數量增加，種種怪異的天氣似乎慢慢成為常態。其實，不只台灣，全球氣候最近都產生極大的變化，根據聯合國報告指出，溫室效應加劇是最主要的元兇，其肇因於人為活動大量排放二氧化碳的結果。

『節能減碳』現已成政府推行政策，民衆最夯的口頭禪，各公司行號也積極推動節能措施，瑞晶公司身為地球上的一員，當然也不例外，在公司營運政策上，

除了持續不斷進行製程污染減量和製程PFC減量外，亦訂定瑞晶『辦公室節能減碳行動方案』，希望透過同仁共同落實於辦公室內節能減碳的行動，乃延伸至日常生活習慣，

來共同展現友善環境、愛護地球的作為，同時也達到瑞晶節能減碳績效。

瑞晶辦公室節能減碳行動方案：

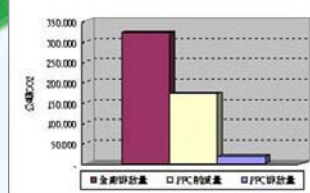
1. 隨手關機、隨燈、隨通風。
2. 冷氣設定在24°C~26°C，且不外洩。
3. 自備水杯、揀手與手帕。
4. 不搭電梯，多爬樓梯。
5. 使用電子化文件、電子簽卡與電子複印。
6. 上下班多共乘，或騎單車與步行。
7. 用餐適量不浪費。
8. 落實垃圾分類與資源回收。
9. 選用再生、可重複使用之環保商品。

辦公室節能實際執行狀況

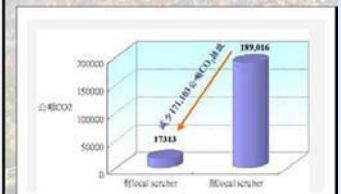


製程PFC排放減量

2008年製程區PFC溫室氣體排放量為17,313公噸CO₂，另外透過Local Scrubber處理後，削減PFC排放量為171,703公噸CO₂，削減量比例為全廠排放量之54%，顯示PFC排放削減效果績優，同時削減量亦相當於358座大安森林公園一年的CO₂吸收量。



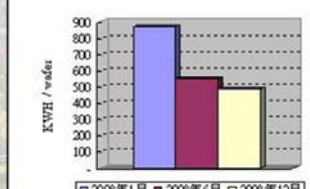
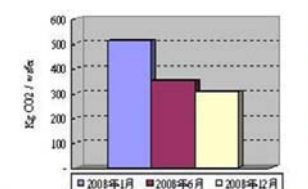
PFC排放量分析



PFC減量績效

能源使用排放減量

除製程PFC排放減量外，透過節能減碳措施，達到節能減碳目的。在2008年節省電量達2,762.6萬KWH，用電費用節省11,768.7萬元，耗電量自866 KWH/Wafer降至482 KWH/Wafer，相當於CO₂排放量自551Kg/Wafer降至307Kg/Wafer，成果相當卓著。



單位晶圓電力使用&電力CO₂排放減量趨勢圖