

亞洲水泥股份有限公司花蓮廠 簡介

亞洲水泥股份有限公司花蓮廠於民國 62 年建廠，迄今共有三套生產系統，產製卜特蘭各型水泥和熟料，熟料年產能 450 萬公噸，全廠員工約為 345 人。

本廠自建廠以來，秉持工業發展與環境保護可以並行不悖之理念，持續推動多項環保措施，不僅引進全國水泥業第一座廢熱發電系統及獲得第一張 ISO 14001 環境管理系統證書外，並率先採用直井捷運系統，在植生綠化之成效亦極為斐然深獲國內外業界好評。

近年來，更以添加礦物替代摻料之措施，以積極的節能減碳行動反映對於全球暖化現象之關切，97 年亦獲得經濟部標檢局核發之第一批 ISO 14064-1 溫室氣體查證證明。為善盡社會責任，本廠未來仍將不斷提昇生產技術與設備，以致力於節約能源及降低溫室效應。

此外，本廠對環保的努力深獲各界肯定，因而榮獲之獎項不勝枚舉。



廢熱回收發電



二號廠 75年5月 6,000 KW

回收旋窯高溫燒成排氣中的廢熱，每年發電1億二千萬度以上，可節省約三分之一之外購電力，對節能減碳之效益至鉅。



一號廠 80年3月 7,300 KW



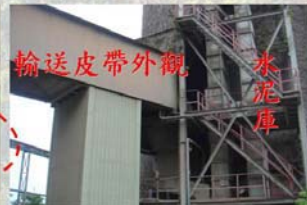
三號廠 81年7月 11,800 KW

水泥運送採用皮帶式

水泥磨原使用氣力式將水泥輸送至水泥庫，每公噸水泥耗電量為1 KWH，改用皮帶式之帶運機及提運機，每公噸水泥耗電量約為0.27 KWH。



輸送皮帶



輸送皮帶外觀

水泥庫

生料運送採用提運機

#1生料磨原使用氣升機將生料輸送至生料庫，耗電量450kWH，改用提運機後耗電量降為130kWH。



生料磨提運機

水泥磨採用V式高效率選粉機

#1水泥磨原使用動力式選粉機，每噸水泥耗電46kWH。改採V式高效率選粉機後，每噸水泥耗電37kWH。



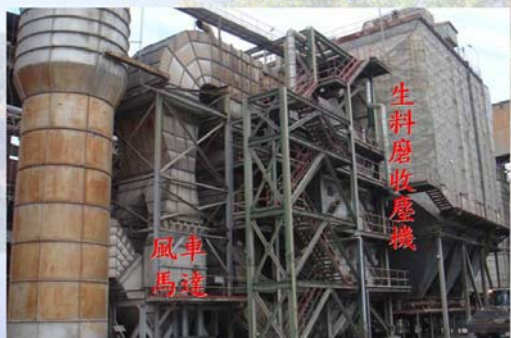
V式高效率選粉機



水泥磨機房

生料磨收塵機風車改直流馬達

#1生料磨收塵機風車原使用交流電馬達，用電為410kWH，改用直流電馬達後用電為300kWH。



風車馬達

生料磨收塵機

水泥磨製程添加石灰石

於水泥磨添加石灰石以取代部分熟料，可節省燃料耗用及減少製程CO₂排放，可降低全廠2%溫室氣體排放量。



滾壓機



豎磨