

南亞塑膠工業股份有限公司

麥寮總乙二醇廠 簡介

南亞公司麥寮乙二醇廠於民國 88 年開車，爾後陸續擴建，現有乙二醇生產線 3 座，月產能 129,600 公噸，為國內最大纖維原料-乙二醇之生產廠。

本廠自民國 88 年起，即建置能源管理系統，訂定節能政策，持續 CO₂ 排放減量。在全體同仁同心協力下，針對：

- 1.節省原料
- 2.各項能源回收再利用
- 3.提升能源使用效率
- 4.製程最佳化
- 5.節省電力等五個類別不斷改善，有效節省蒸汽與用水量，降低生產成本及凝聚同仁向心力。

面對京都議定書與溫室氣體減量趨勢，本廠配合「節約能源」、「溫室氣體盤查管理」與「自願減量工作」等實際行動，持續追求高效率使用能源，維護環境品質，以符合國際及國內環保規範，進而建構綠色產業，追求公司之永續發展，達到經濟成長及生態平衡。

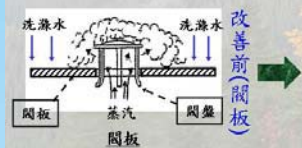


EO 汽提塔 (C-310)



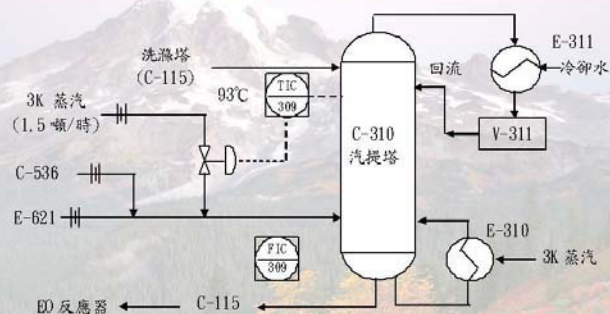
第6、7 效蒸發塔 (C-536、537)

提升能源使用效率：
塔槽板層改為後結構型填充床，增加操作容量，並提升氣液接觸面積及分離效果，有效降低蒸汽用量。



改善後(結構型填充物)

製程最佳化



將C-310塔頂溫度指示TI-309改為TIC-309控制器，直接調整3K蒸汽注入量，可使塔頂溫度由98℃、93℃，以降低E-311熱負荷及C-310回流量。



節省電力：配合粗EG槽(T-615)改採少量回收之需求，輸送量由108M3/Hr (原有P-615)降低為10M3/Hr (新設P-616)，以節省電力。



能源回收再利用：V-930塔頂低壓蒸汽，增配管線銜接至V-940塔頂低壓蒸汽回收管線並將V-940回收管線管徑由6"加大為10"，以有效回收低壓蒸汽再利用。