

中國鋼鐵股份有限公司 簡介

中鋼公司成立於民國 60 年 12 月 3 日，成立之初為民營型態，其後由於國外合資夥伴撤資，加上國內民間資金裹足不前，乃由政府出資，於 66 年 7 月 1 日改制為國營事業。後因政府推動公營事業民營化政策，自 78 年 4 月起陸續釋股，至 84 年 4 月 12 日，政府持股比率降至 50% 以下，依法改制為民營公司。

中鋼是國內目前唯一的一貫作業煉鋼廠，設計粗鋼年產能 986 萬公噸。中鋼生產所需主要原料，除部份石料可由國內供應外，其餘煤、鐵礦、大宗原料及合金鐵等皆仰賴國外進口。

鋼鐵材料在工業與民生的用途極為廣泛；中鋼可生產的鋼鐵產品計有線材、條鋼、鋼板、熱軋鋼捲、冷軋鋼捲與鍍面鋼捲等類型，品級齊全且品質精良，為國內相關聯產業如：螺絲螺帽、手工具、造船、鋼構、鋼管、馬達、家電、電腦外殼及汽車鈑金等所倚重的主要供料者。



空調水塔水質處理系統：本系統係由冷卻水塔底部抽取混濁之水源進入過濾系統中進行處理成乾淨的水後，再將水送回冷卻水塔中，並配合系統整合設備自動過濾功能、導電度值自動排放功能。達到冷卻水自動清淨效果及防止空調冰水機結垢生成，達到省電節能的目的。



在冰水主機冷凝器冷卻水管進口，加裝**電場式水垢處理器**，可以防止水中鈣鎂離子附著在冷凝器銅管壁上，因積垢而造成冰水機高壓升、高耗電，以及處理水垢問題等。





在輕油工場增設3組含苯洗油/去苯洗油熱交換器，用以回收去苯洗油熱能，可減少洗油加熱爐焦爐氣耗用量，另外苯氣原使用冷卻水來冷卻，現改由含苯洗油來吸收其熱能，亦可減少洗油加熱爐焦爐氣耗用量。



在熱風爐改以誘風式噴嘴設備來冷卻熱風爐熱點，可較傳統式噴嘴節省可觀壓縮空氣用量。



#2連續退火線採用無動力式屋頂排風扇，提升廠房通風

鋼胚精整工場：冷胚機械燒劑作業→熱胚機械燒劑作業



扁鋼胚連續機產出須表面
燒除之鋼胚（約
800-900℃）

隨即送至扁鋼胚燒劑機（可
縮短加熱時間，節約能
源），進行表面燒除後，交
接給下游。

動力工場滴水洩水泵浦節能



改善前：
設備老舊效率差，水封水
排放量大



改善後：
確實執行公司節約用水政
策，有效回收水資源



氧氣分析儀偵測加熱爐
內廢煙氣（Flue Gas）
含氧量，由加熱爐上方
移至後熱器前之廢煙氣
煙道，避免爐內火燄干擾
影響測值，提供具代
表性之測值。



氧氣分析儀顯示器
加熱爐加裝氧氣分析
儀，可更精準量測爐
內廢煙氣（Flue Gas）
含氧量，準確控制及
調整加熱爐燃燒區之
Air/Fuel Ratio，達到
完全燃燒節約能源
目的。

