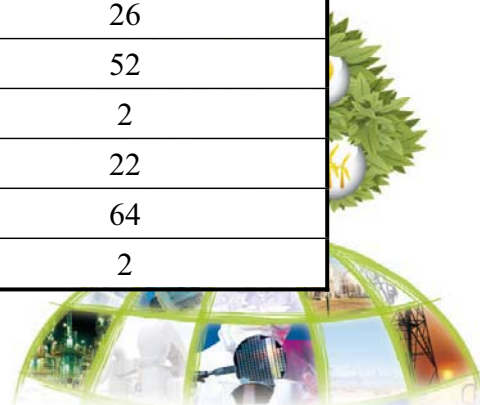


附錄：績優廠商減量措施及減量 績效統計表

中國鋼鐵股份有限公司	
96 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.條線廠提升產品合格率	22
2.型鋼廠增設線上尺寸偵測系統	80
3.#1,2 抓斗式卸船機汰舊換新	295
4.改善三四階輕油工場熱能回收	2,599
5.改善 POL 班產量及降低責任別退率	199
6.氧壓機 C40/C41 出口管線改善	2,035
7.放流水回收泵浦改造節能	518
8.條一加熱爐關閉兩只 Burner	986
9.中央空調系統加裝節能設備	256
10.採用無動力式屋頂排風扇，提昇 2CAL 廠房通風	45
11.更新 W251 儀表用空氣壓縮機	84
12.引用電子式安定器日光燈節約能源	223
13.採用無動力式屋頂排風扇，提昇 CCL 廠房通風	91
14.動力一場滴水洩水泵節能改造	20
15.減少 POL 壓縮空氣用量	293
16.#2 TNRL 原料鋼捲局部直接入料節能計畫	69
17.降低 W431 加熱爐空燃比	635
18.降低氧三場液氮泵跳機頻率	35
19.W424 線材盤元冷卻風扇啟動控制改善	19
20.回收 300A IW B/D 水至 700C 石灰系統	48
21.氧二場冷卻水塔風扇轉速控制	138
22.盤捲區#21 SYS WALKING BEAM 運轉節能計畫	282
23.提升六號機氫氣運轉效率	13
24.W1#15A 集塵器風扇軸承冷卻水回收使用	5
25.OPEN GEAR 潤滑方式改善	26
26.1PL 淋水泵由雙泵改為單泵操作	52
27.電氣室玄關照明改善	2
28.動力二場汽機房控制室旁辦公室冷氣風管改善	22
29.一號高爐 No.12 熱風爐熱點改誘風式噴嘴設備冷卻	64
30.酸洗線硼砂槽攪拌空氣改由鼓風機提供	2



31.降低第一熱軋料入料切邊量 1 mm提高產率	94
合計	9,251
中鴻鋼鐵股份有限公司熱軋廠	
96 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.製程改善案 (1)軋延作業率再提升. (2)軋延產速再提升. (3)耗能設備節能盤查. (4)加熱爐爐室密封改善."	8,017
2.單爐生產時燃天然氣替代重油	2,884
合計	10,901
台灣塑膠工業股份有限公司麥寮廠-氯乙烯廠	
96 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.增設 EDC 高溫直接氯化系統及精餾塔	51,692
2.廢水脫除塔溫度改善	1,008
3.外來鹽酸氣溫度提升	693
合計	53,393
中國石油化學工業開發股份有限公司小港廠	
96 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.7000 區中和回收減少稀硫酸銨液焚化量及蒸汽用量	2,228
2.硝酸製程/氣燃燒觸媒白金網改善	92,144
合計	94,372
台灣水泥股份有限公司蘇澳廠	
96 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.餘熱發電	44,997
2.煤灰再利用	14,988
3.廢溶劑再利用，作為輔助燃料	23,329
4.氟化鈣污泥再利用	1,938
合計	85,252
台灣紙業股份有限公司新營廠	
96 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)

1.M/C#1 烘缸冷凝水槽尾汽回收改善案	298
2.製漿漂白一、二段淨漿系統改善	867
3.苛化石灰窯更換斷熱磚經濟效益分析	1,630
4.M/7 投資改善案	9,914
5.回收鍋爐排出口蒸汽噴散節能改善案	2,074
6.O/E 送 D1/C 淋洗泵停用改善案	77
7.氫、氯氣洗滌塔以冷卻水冷卻	350
8.臭氣改善停止風車一台	14
合計	15,223
永豐餘工業用紙股份有限公司成功廠	
96 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.M9 製程加入膨皂土設備	11,802
合計	11,802
力鵬企業股份有限公司尼龍總廠	
96 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.空壓機降低最小運轉電流設定	769
2.蒸汽鍋爐 II 區熱回收	1,051
3.蒸汽鍋爐 II 冷凝水熱回收&冷凝水回收	1,115
4.蒸汽鍋爐 II 排煙熱回收	908
5.熱媒鍋爐 II 區排煙熱回收	783
6.紡絲 Take up 空調溫度由 20→21℃	1,431
7.A~D 系列尼龍粒萃取效率提高，以降低萃取補水量，減少回收段蒸汽量	2,576
8.1 樓包裝區減少照明設備節省電費	17
合計	8,650
台灣化學纖維股份有限公司彰化廠	
96 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.乾燥機#3、#4 系列保溫門固定不良熱風外洩改善工程	3,576
2.增設紡浴過濾器，提升紡浴清淨度，延長紡浴蒸發設備清洗周期，確保蒸發效率	15,420
3.空壓機入口管徑及中間冷卻器鰭片改善，節省運轉動力	371
4.日光燈管改節能燈管及宣導節約用電	171

合計	19,538
大鐘印染股份有限公司	
96 年度溫室氣體減量措施	減量績效(公噸 CO ₂ e/年)
1.鍋爐含氧排氣量調整，提升鍋爐效率	537
2.蒸汽卻水器洩漏改善工程	210
3.洗網框水改用放流水	15
合計	763
聯華電子股份有限公司	
96 年度溫室氣體減量措施 ¹	減量績效 ² (公噸 CO ₂ e/年)
1.安裝局部尾氣破壞去除設備(Local Scrubber)和使用替代性氣體	876,500
台灣積體電路製造股份有限公司	
96 年度溫室氣體減量措施 ¹	減量績效 ² (公噸 CO ₂ e/年)
1.安裝局部尾氣破壞去除設備(Local Scrubber)和使用替代性氣體	734,298
力晶半導體股份有限公司	
96 年度溫室氣體減量措施 ¹	減量績效 ² (公噸 CO ₂ e/年)
1.安裝局部尾氣破壞去除設備(Local Scrubber)	216,824
友達光電股份有限公司	
96 年度溫室氣體減量措施 ¹	減量績效 ² (公噸 CO ₂ e/年)
1.安裝局部尾氣破壞去除設備(Local Scrubber)	1,272,300
奇美電子股份有限公司	
96 年度溫室氣體減量措施 ¹	減量績效 ² (公噸 CO ₂ e/年)
1.安裝局部尾氣破壞去除設備(Local Scrubber)	2,123,000

註¹:TSIA 和 TTLA 會員公司所實施的 PFCs 控管措施，包括於機台裝設燃燒式或電熱式 Local Scrubber（電熱式僅於 Tier 2b 計算才被認列具有處理效率）。

註²:此為兩協會內部查證輔導作業後的推估數值，將於 97 年 12 月底所完成第三者外部查證之數據會有差異。

