

力麗企業股份有限公司化纖總廠 簡介

力麗企業成立近三十年，對於所生產之聚酯纖維加工絲，除供應國內織布廠商作為長纖織物之原料外，同時銷售通路亦廣達世界各地。自 1981 年先後於中壢興建完成聚酯纖維加工絲廠，其後為進一步擴充業務，1990 年開始興建彰化一廠，並購入摩擦式假撚機台，於 1991 年陸續試車量產，期使產品多樣化；另於 1995 年完成自動化生產系統，建立品質自動監測與自動落紗、搬運、包裝系統系統，以期標準化作業流程、提升生產效率並減少人為疏失。

為達上下游垂直整合與策略聯盟之經營目標，我們更著手興建彰化化纖總廠往上游發展，並於 1997 年開始量產，對聚酯原絲的取得及品質的要求更能充分掌握，及達成產品一貫化之目標。

力麗企業能於短期間內完成快速轉型，其原因在於公司上行下效，上至經營者下至基層人員，各部門均能充分參與品質提升之工作，並配合政府政策及公司之經營理念，不論在組織運作、人力發展、資訊運作、品質檢測等方面不斷努力，以提升企業整體經營品質為要務。

化纖總廠簡史

A. 籌劃建廠 Erection 1995~1997

B. Start up :

- | | | |
|-----------------|-----------------------------------|-----------|
| 1. 汽電共生廠啟用 | Co-Gen. power station | Nov. 1996 |
| 2. 酯粒紡絲開紡 | Chip Spinning | Jan. 1997 |
| 3. 批式聚合投料生產 | Batch Polymerization | May. 1997 |
| 4. CP II 進料生產酯粒 | Continuous Polymerization II | Sep. 1997 |
| 5. CP I 進料直紡開紡 | Continuous Poly (Direct Spinning) | Oct. 1997 |
| 6. 自動化全線運轉 | Auto packing | July 1998 |
| 7. 研發中心啟用 | R&D Center | Nov. 2001 |
| 8. 複合紡量產 | Bi-component Spinning | Feb. 2002 |

C. 取得 ISO 9001 認證

Quality Certified : ISO 9001 Mar. 1999

溫室氣體減量成果說明

本廠實施節能計劃由來已久，95 年推行三項節能與二氧化碳減量措施，分別與製程中設備改善、空壓機能源管理與空調之設備改善有關，經查證結果也超出本廠原先估計之二氧化碳減量數；96 年本廠亦推動九項節能改善案，節能類別含括製程、空調、照明、蒸氣系統與冷卻水，期能對溫室氣體減量盡最大之努力。

