

福懋興業永續轉型成績亮眼，紡織產業邁向永續新典範



@內文：

發展超過百年的紡織產業，向來與人類的日常生活息息相關。一件衣服從原料生產到成衣，通常可分為 **5 至 8 個主要環節**，而在全球時尚產業的整個供應鏈架構中，布料供應商通常扮演非常重要的角色。在現今注重 ESG 議題的趨勢下，上游材料選擇、生產製程等，往往是決定衣服是否環保、低碳足跡的重要關鍵。隨著國際市場加速要求永續透明、碳排放量可計算時，也對全球紡織產業迎來關鍵的結構性變化。

福懋興業是臺灣代表性的紡織企業之一，長期與國際運動、戶外與功能布料品牌合作。面對高耗能、高用水、供應鏈複雜等挑戰，該公司很早就開始布局永續轉型，從節能減碳到環保材料開發，再到落實供應鏈管理，正逐步實踐永續發展願景，堪為臺灣紡織產業的永續典範。



▲ 福懋興業執行副總經理李建寬強調，永續與環保是企業長期而堅定的發展方向，已視為公司最關鍵的 DNA 之一。

福懋興業執行副總經理李建寬指出，福懋興業已經明確宣示永續與環保是企業長期而堅定的發展方向。在紡織產業中，很少企業公開表態將永續視為核心理念，這不僅代表公司態度強烈，也顯示我們早將永續視為最關鍵的 DNA 之一。我們深信永續並不是一項口號，而是必須落實在所有策略與行動上的根本精神，從治理架構、政策規劃，到實際執行方法，都以永續環保為核心指引。無論是產品開發、製程改善、能源轉型或綠電採用，我們都將沿著這條永續脈絡持續推動，並做出具體行動。

@中標：投入節能超過 25 年，成立永續發展委員會

從 1973 年創立開始，福懋興業以專精的長纖織布、染色、印花，及整理加工等紡織業技術，積極投入創新研發，上承原絲材料，下接成品

製造廠等，成為紡織產業結構鏈中必要的一環。該公司更是世界長纖聚胺、聚酯多富達布產量、品質並優的主要大廠，在全球相關產業界客戶群中享有「忠實的供應者」美譽。

因應全球永續浪潮，近年福懋興業也對外揭示明確的減碳目標，即**2030 年減碳 50%，2050 年達到碳中和**。除此之外，該公司更持續與國際專案接軌，如回應 CDP 問卷、通過 SBTi 目標驗證等。



▲ 福懋興業經理張永樛表示，福懋從 2007 年的節能推動小組出發，逐步將永續目標整合為 ESG 架構，涵蓋減廢、水資源管理與循環經濟。

福懋興業經理張永樛說，回顧 2007 年，在降低能源成本的前提下，公司即成立節能推動小組，嘗試各種節能措施。隨著碳排議題愈來愈受國際重視，公司內部也逐步轉型，朝向「減廢」、「水資源管理」與「循環經濟」等目標發展，後來更進一步整合為 ESG 架構。為推動

並持續深化公司永續發展願景，2022 年 1 月我們將原 ESG 推動組織「企業社會責任委員會」改名改組為「永續委員會」，下設有環境永續(E)、社會共榮(S)及公司治理(G)三大部，每月定期召開會議由各組負責人擬定各項執行計畫、報告工作進度及執行成果，每年至少提董事會報告一次。

@中標：全面能源轉型與製程優化，落實減碳行動成果顯著

考量到紡織產業生產流程非常複雜，**福懋興業**在產品生產、製程等方面，都進行低碳經濟轉型。2019 年起至 2024 年，**福懋興業**達成多項重要指標工作，分別是「**停用燃煤鍋爐**」與「**停用熱媒鍋爐**」，實現**煤碳與重油等高碳能源歸零**，製程所需蒸氣與熱能，其燃料均改採**天然氣低碳能源替代**，達到直接降低範疇一 (Scope 1) 碳排放，另完成廠房屋頂太陽能綠電建置，是產業中少見在短時間完成能源結構轉換的案例。

在**製程優化部分**，由於紡織染整過程中需要使用大量水資源，**福懋興業**早已建立透過**中水回收系統**，目前已將製程用水回收比例提升至**35%**；海外廠區約 30%。此套水循環系統不僅達到節水的目的，也同步減少污水排放壓力與加熱能耗。

張永樛經理指出，在前述兩項工作之外，近幾年我們也導入以**大數據與 AI 技術**，透過整理過去數十年染料濃度、pH 值與加熱階段等數據，順利完成染色參數優化的**AI 模型**。此 AI 模型會在每批染色前推薦最佳參數，以提升一次成功率。根據統計資料顯示，一次染色成功率由 87.7% 提升至**90.5%**、年節水量約**6,600 噸**、年減碳量約**2,300 公噸**。對製造業來說，每改善 1% 製程效率，都可改變成本、減碳量，而非象徵性的永續口號。

再生能源方面，福懋興業已在臺灣廠區建置屋頂型太陽能，並與合作廠商簽訂長達至 **2040 年的綠電供應合約**，確保未來綠電來源穩定性。

@中標：推動再生與生質材料創新，低碳紡織新價值鏈



▲ 福懋興業特別導入細丹尼寶特瓶回收異形斷面纖維，透過纖維優異的堆疊性，不僅實現了輕量舒適的穿著體驗，更大幅強化了布料出色的耐磨、防風及防絨機能。

在 ESG 與碳足跡等雙重壓力下，主流永續材料是近幾年非常熱門的議題，而福懋興業早從 **28 年前**就開始推動回收聚酯纖維，目前更擴大環保回收及生質材料的範疇與應用，包括廢布、廢棄漁網、蚵繩、菱角殼、寶特瓶、鳳梨葉纖維等廢棄物再生。

不光如此，2025 年**福懋興業**更進一步開發「鳳梨葉纖維減碳紡織技術」，有效減少農業廢料堆積，並有助於降低環境污染。特別是在結合臺灣上中下游產業鏈的合作開發，使紡織品可循環再生利用，具環保與永續性，也已成功申請經濟部產業升級創新平台輔導計畫補助。

李建寬執行副總經理說，28 年前消費者對「環保纖維」非常陌生，品牌也擔心消費端誤解，所以專案推動過程相當緩慢。時至今日，永續材料已經成為國際品牌商關心的重點之一，目前福懋興業開發新產品時，均以推動環保回收纖維與材料研發為優先，並結合多元減碳策略，勾勒整個永續願景。根據公司內部資料顯示，2025 年生產的產品，包含環保聚胺 6、環保聚胺 66、環保聚酯絲等合計 12,965 噸，占所有產品 23,968 噸的 54%，目前更著手開發全球首創、採環保無毒製程的靜電紡絲防水透濕透氣膜，環保回收布料開發已成為福懋核心生產動能。

截至目前為止，福懋興業已完成全公司（含海外子公司）之溫室氣體範疇三（Scope 3）盤查與第三方驗證，範圍涵蓋原料採購、物流運輸、產品使用及廢棄階段，建立完整的間接排放盤查基礎。作為紡織業中游關鍵企業，福懋的競爭力高度仰賴供應鏈的合作，因此，在供應鏈管理方面，除積極蒐集夥伴的能源與碳排放資料作為後續供應鏈減碳與輔導推動的依據，並進行實地訪視與永續評核，作為後續輔導供應鏈減碳的依據，逐步建立完善的低碳供應鏈管理體系。