

節能減碳新利器
纏管式熱交換器

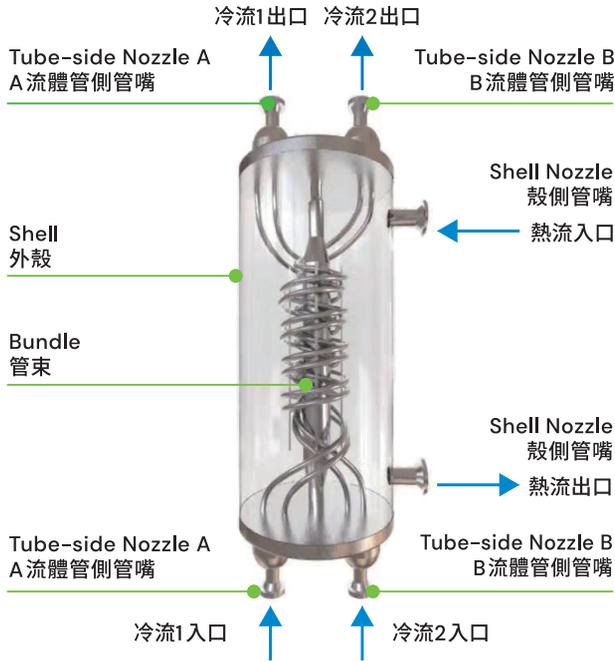
顛覆性解決方案為您帶來更好更安全的廠域

節能減碳新利器 纏管式熱交換器

顛覆性解決方案為您帶來更好更安全的廠域

設備特點 管側可走多種流體

可設計多個管側進出管嘴，允許 2 種以上管側流體同時換熱。



節能

熱整合
熱回收規劃



精簡性

多台整併佔地小
精簡鋼構配管



耐製程 波動

彈簧式結構
0 壓力溫度限制



抗垢特性

管殼側湍流抗垢
無擋板設計



抗洩漏

相比板式更不易洩漏
降低工安發生可能

實際案例 台灣某石化 PC 廠

塔頂蒸氣餘熱回收，加熱製程所需流體

設備最精簡

佔地小，一座取代多座

客戶改善動機

- ESG 與節能減碳改善要求
- 傳統管殼式占地大、鋼構配管成本高
- 一座纏管多股流型式可同時加熱兩股冷流

節能大效益

能源再利用，省下大筆碳稅

	原設計	最佳解決方案
冷流 1 預熱方式	7 座 管殼式熱交換器	1 座 STHE 多股流
冷流 2 預熱方式	8 座 管殼式熱交換器	
設備尺寸 (mm)	7 座 x(Φ850 x 4200) 8 座 x(Φ1300 x 6000)	1 座 x(Φ1400 x 10000)
換熱器數量	15 座	1 座

節能效益	
設備	1 座 STHE 多股流
減少蒸氣用量	約 6 噸 / 小時
減少 CO ₂ 排放量	約 8400 噸 / 年

* 根據台灣環境部公告，2025 年碳費價格為 NTD\$300/ 噸

年減 CO₂ 排放量

8,400 公噸

每年可省下碳費

\$2,520,000 NTD